

Kennblatt Nr.	4600 Ausgabe 16. März 1998
Type Certificate Data Sheet No.	4600 issued March 16 th , 1998
Gegenstand	Prüfung und Änderung der Rutschkupplung bei den Motoren 2 625 01 und 2 625 02
Subjekt	Check and modification of the slip-clutch on the engines 2 625 01 and 2 625 02
Dringlichkeit	Für alle betroffenen Motoren, bei denen die Rutschkupplung eingebaut wurde und die Betriebszeit der Rutschkupplung mehr als 12,5 Stunden (Motorbetrieb) beträgt.
Urgency	For all affected engines on which the slip-clutch is more than 12.5 hours (engine running time) in operation
Vorgang	An Stelle der normalerweise verwendeten Nabe, welche den Anlasserzahnkranz und das Antriebsrad für den Zahnriemen trägt, kann wahlweise eine Rutschkupplung montiert werden. Dieses Bauteil enthält den Anlasserzahnkranz und das Antriebsrad für den Zahnriemen. Bei Schäden an der Kupplung wurde festgestellt, dass es unter ungünstigen Bedingungen zu starkem Verschleiß an einigen Teilen der Rutschkupplung kommen kann. Um weitere Schäden zu vermeiden, sind bei den Triebwerken SOLO 2 625 01 und SOLO 2 625 02 daher die betroffenen Teile zu kontrollieren und je nach Zustand auszutauschen. Um den Zustand der Rutschkupplung bei <u>allen</u> Triebwerken der Baureihe SOLO 2 625 im Rahmen der Wartung künftig besser überwachen zu können, wird der Umfang der Inspektion erweitert und ein zusätzliches Inspektionsintervall eingeführt. Die vordere Abdeckscheibe muß durch eine dickere Scheibe mit der Nr. 2042888 ersetzt werden.
Condition	Instead of the hub normally used which carries the starter ring gear and the hub for the tooth belt a slip clutch can be mounted. The unit contains the hub for the tooth belt and the starter ring gear. Occurrences during service have shown, that under bad conditions excessive wear on several parts of the clutch can occur. In order to avoid further damages the affected parts of the slip clutch on the engines SOLO 2 625 01 and SOLO 2 625 02 have to be inspected and replaced, if necessary. In order to check the condition of the clutch on all engines SOLO 2 625 in future, additional procedures are installed and additional inspection terms are introduced. The cover plate in front of the slip clutch has to be replaced by a stronger plate with the No. 2042888.

Ausgabe (Issue) 3. Januar 2007	2	ersetzte Ausgabe 27. Dezember 2006	Verantw. Fachgebiet W. Emmerich	MPL Ungar
-----------------------------------	---	---------------------------------------	------------------------------------	--------------

Maßnahmen

Inspektion der Rutschkupplung und Einbau der neuen Abdeckscheibe Nr. 2042888

Motorbetriebszeit	Betroffene Baureihen	Maßnahme
Vor dem nächsten Flug, wenn die Betriebszeit mehr als 12,5 h beträgt	2 625 01 2 625 02	<ol style="list-style-type: none"> 1. Demontage der Abdeckscheibe der Rutschkupplung 2. Messen des Verschleißes des Kupplungsbelages (Bild 1) Maß s neu 8,5 mm, Verschleißgrenze 6,5 mm 3. Kontrolle der Fliehgewichte auf Verschleiß in Umfangsrichtung an der Kontaktfläche mit der Nabe (Bild 2, Maß a) Verschleißgrenze max. 1 mm 4. Montage der neuen Abdeckscheibe Nr. 2042888
Alle 12,5 h	2 625 01 2 625 02	Das oben beschriebene Prüfprogramm ist durchzuführen ohne Wechsel der Abdeckscheibe.
Alle 25 h	2 625 01 2 625 02	Zusätzlich zu dem oben aufgeführten Prüfprogramm ist das Kippspiel der Kupplungsglocke auf der Nabe zu prüfen. Dazu muss der Riemen entspannt werden. Das Spiel ist an der Kupplungsglocke zum Anlasserzahnkranz in axialer Richtung zu messen (Bild 1, Maß T). Verschleißgrenze 0,6 mm. Wenn Spiel vorhanden ist, muss die Kupplung zum Hersteller gesendet werden.
Alle 50 h	2 625 01 2 625 02	Ausbau der Rutschkupplung zur Grundüberholung beim Hersteller

Actions

Inspection of the slip clutch and replacement of the cover-plate with the new plate P/N 2042888.

Engine operation time	Engines	Actions
Before the next flight, if the operation time is more than 12.5 hours	2 625 01 2 625 02	<ol style="list-style-type: none"> 1. Remove the cover plate of the slip clutch. 2. Measure the wear of the friction pads (Picture 1) Dimension s in new condition 8.5 mm, wear limit 6.5 mm 3. Check the wear of the clutch shoes on the contact surface to the hub (Picture 2, dimension a). The wear limit is 1 mm. 4. Assemble the clutch with a new cover plate P/N 2042888
every 12,5 h	2 625 01 2 625 02	The check described above has to be conducted without changing the cover plate
every 25 h	2 625 01 2 625 02	Additionally to the check described above the tilt play of the clutch drum on the hub has to be measured. With the tooth belt released the play has to be measured in axial direction on the starter gear. Wear limit 0.6 mm. If the play exceeds the limit the slip clutch has to be sent to the manufacturer for overhaul. (see picture 1, dimension T)
every 50 h	2 625 01 2 625 02	Remove the slip clutch from the engine and send it to the manufacturer for overhaul.

solo

KLEINMOTOREN GMBH

Postfach 60 01 52 , D 71050 Sindelfingen

**Technische Mitteilung
Service Bulletin
Nr. 4600 – 2 - 2**Seite 3 von 4
Page 3 from 4**Material****Eventuel benötigte Ersatzteile für die Rutschkupplung (Spareparts for the slip-clutch)**

20 42 888	1	Abdeckscheibe	Cover plate
30 16 200	1	Fliehgewicht	Clutch shoe
20 48 405	1	Reibbelag	Friction pad

Hinweis

Vor der Montage der Rutschkupplung sind Konus der Kurbelwelle und Nabe der Rutschkupplung mit Verdünnung zu entfetten. Das Anzugsmoment der zentralen Befestigungsschraube beträgt 120 Nm.

Die Methode, wie die Riemenspannung zu messen und einzustellen ist muß beim jeweiligen Hersteller des Motorseglers erfragt werden.

Die unter Maßnahmen beschriebene Inspektion (sofort und nach 12,5 h, einschließlich wechseln der Abdeckscheibe) kann von einer sachkundigen Person durchgeführt werden und ist im Bordbuch des Luftfahrzeuges einzutragen. Ein evtl. Ein- oder Ausbau der Kupplung oder von Teilen der Kupplung muss von einem LTB durchgeführt werden und im Bordbuch vermerkt werden.

Note

Before the slip-clutch is mounted, the taper of the crankshaft and the hub of the clutch must be degreased with thinner. The torque of the central fastening bolt is 120 Nm. The method how to measure and adjust the belt – tension must be discussed with the manufacturer of the motorised glider.

The inspections described under actions (immediately and after 12.5 h, including the replacement of the cover plate) may be accomplished by an experienced person and must be entered in the logbook. The exchange of other parts of the slip clutch or the slip clutch must be accomplished by an approved service station and must be entered in the logbook.

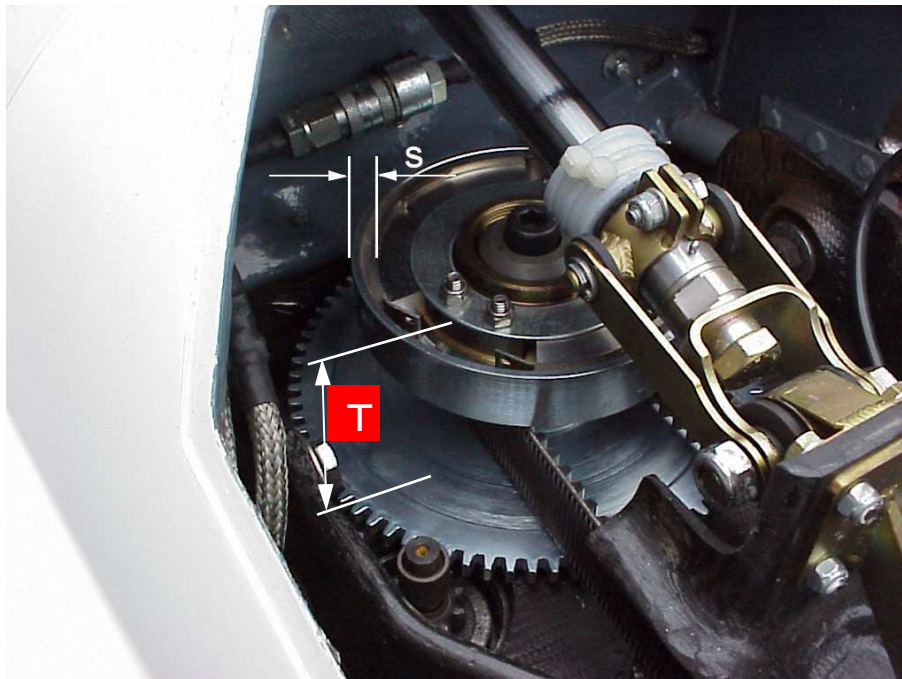


Bild 1 (picture 1)

solo

KLEINMOTOREN GMBH

Postfach 60 01 52 , D 71050 Sindelfingen

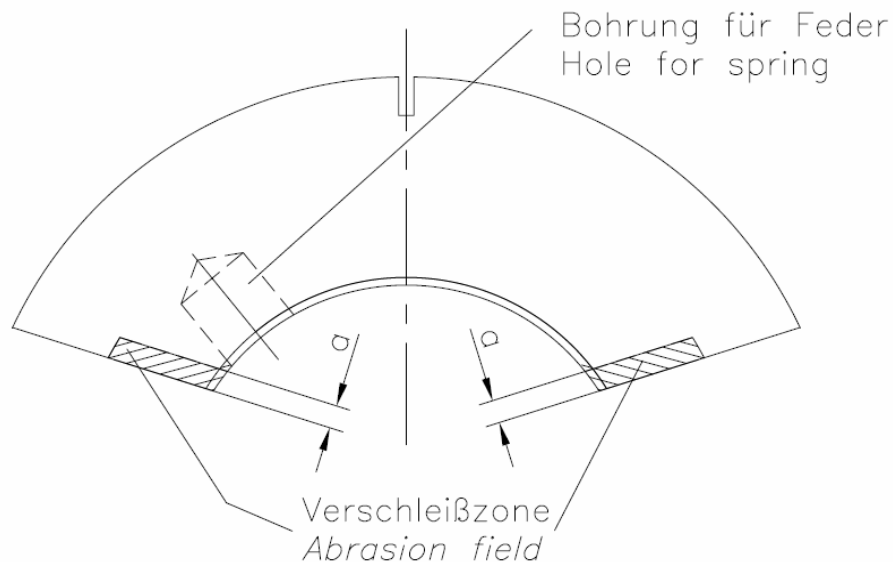
Technische Mitteilung
Service Bulletin
Nr. 4600 – 2 - 2
Seite 4 von 4
Page 4 from 4

Bild 2 (picture 2)

Valid together with EASA AD 2007-0001-R1E

Kontakt für Ersatzteilbestellung (contact for spare parts):

Anforderungen für Ersatzteile wie z.B. die benötigte Anschlagscheibe können per e-mail an wolfgang.emmerich@solo-germany.com gerichtet werden.

Adresse SOLO Kleinmotoren GmbH, Postfach 600152, D-71050 Sindelfingen (Tel.: +49 7031 301210, Fax. +49 7031 301136).

Anschlagscheiben werden an unsere Vertretungen in Australien, Südafrika und Argentinien gesendet. Andere Länder werden von Deutschland aus beliefert.

Orders for the necessary spare parts have to be sent by e-mail to wolfgang.emmerich@solo-germany.com

Address: SOLO Kleinmotoren GmbH, Postfach 600152, D-71050 Sindelfingen (Tel.: +49 7031 301210, Fax: +49 7031 301136)

Cover plates have been sent to our importers in Australia, South Africa and Argentina. Deliveries to other countries are supplied directly from Germany.

Ausgabe (Issue) 3. Januar 2007	2	ersetzte Ausgabe 27. Dezember 2006	Verantw. Fachgebiet W. Emmerich	MPL Ungar
-----------------------------------	---	---------------------------------------	------------------------------------	--------------

