



TECHNISCHE MITTEILUNG

TM-Nr. 4603-1

Blatt

Nr. 01/04

Kennblatt-Nr. 4603



Gegenstand: Verkleinerung des Querschnittes der Endrohre im Auspuff.

Betroffen: Motor SOLO 2350
Geräte-Nr. 4603
Baureihe: SOLO 2350, wahlweise

Dringlichkeit: Entfällt

Vorgang: Zur Drosselung der Motorleistung können in die beiden Endrohre im Auspuff Reduzierrohre eingebaut werden.

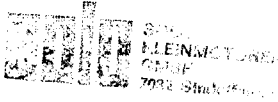
- Maßnahmen:
- 1.) Die Reduzierrohre nach Ersatzteilliste Best.-Nr. 20 35 247
Benennung: Reduzierrohr
werden mit den Endrohren im Auspuff nach Skizze Blatt 03/04 dieser TM verschweißt.
 - 2.) In die Vergaser sind folgende Düsen einzubauen: Siehe Skizze Blatt 04 dieser TM.
Vergaser vorn Düsengröße 110
nach Ersatzteilliste Best.-Nr. 05 10 158
Vergaser hinten Düsengröße 112
nach Ersatzteilliste Best.-Nr. 05 10 850

Anerkannt vom
Luftfahrt-Bundesamt



17. JULI 1984

Handwritten signature



TECHNISCHE MITTEILUNG

TM-Nr. 4603-1

Blatt

Nr. 02/04

3.) Das Handbuch für den Motor SOLO 2350
mit der Änderung **Nr.2 vom 27.04.84** .
ist zu verwenden

Material: Siehe Maßnahme.

Gewicht: Vernachlässigbar.

Hinweise: Die Maßnahmen können von den Firmen SOLO oder
Schempp-Hirth durchgeführt werden und sind ent-
sprechend zu bescheinigen.

Datum: 2.6.84

Ersetzt Ausgabe
vom -

Verantw.d.Fachgeb.

MPL

Seite
vom



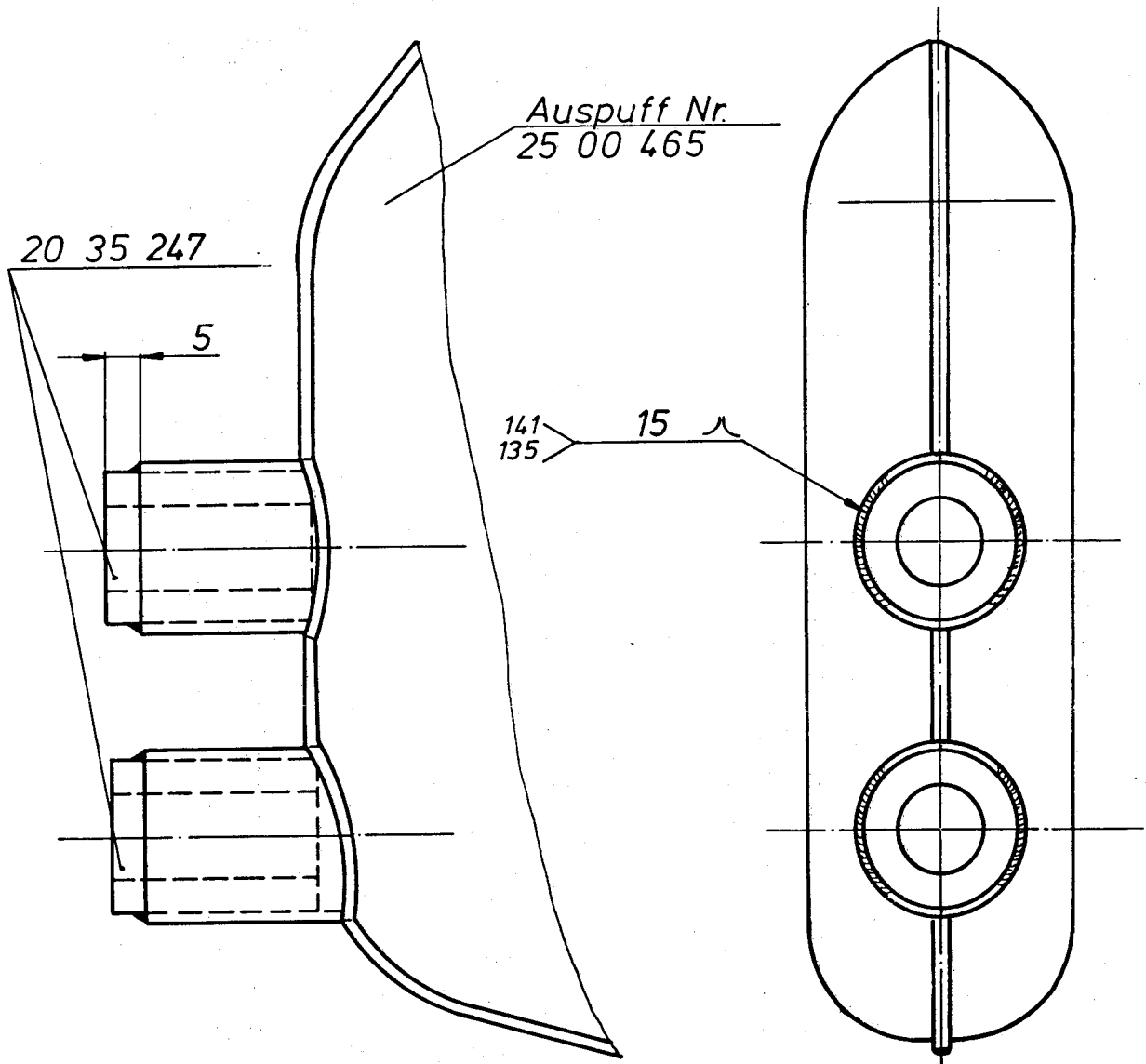
SOLO
KLEINMOTOREN
GMBH
7032 Sindelfingen

Technische Mitteilung

Blatt

TM - Nr. 4603 - 1

Nr. 03/04



Grundwerkstoffe		Schweiß- zusatz- werkstoff	Schweiß- verfahren	Wahlweise
Werkstoff 1	Werkstoff 2			
St-34-2	St 37	SG 2 WECO	WIG MAG	<input type="checkbox"/>

				Rohteil	
		Werkstoff		Maßstab 1:1	
				Typ 2350	
				Zeichnungs-Nr.	
				84 Tag Name	
				gez 2.6. antwain	
				gepr	
				Benennung	
				Auspuff mit Reduzierrohre	
Paßmaße	Abmaße	 Kleinmotoren GmbH			

S. D.
K. H. M. F. O. S. D.
G. M. F. S.
732 Schiedlengen

Technical bulletin
TM-no. 4603-1

Sheet
no. 01/04

Identification
sheet no.:

4603

Subject:

Cross-section reduction of exhaust
out-put pipe.

Concern:

Engine SOLO 2350
Equipment no. 4603
Type: SOLO 2350 alternatively

Priority:

Not applicable

Process:

In order to reduce engine power,
two reduction pipes can be fitted
into the exhaust at the out put pipes.

Proceedings:

1. The reduction pipes (according to
spare parts list)
Order no.: 20 35 247
Designation: Reduction-pipe
have to be welded to out put pipes
(exhaust) according to drawing Page
03/04 enclosed in this technical
bulletin.
2. Jets, which have to be fitted into
the carburetor, see drawing on
page 04 (enclosed).
Carburetor front Size of jet 110
according to spare part list
order no. 05 10 158
Carburetor rear Size of jet 112
according to spare part list
order no. 05 10 850

Date 06.02.84

Replaced
issue dt.

Responsible

within specialty

MPL

MPL

Page
dt.



SOLO
KLEINMOTOREN
GMBH
7032 Sindelfingen

Technical bulletin
TM-no. 4603-1

Sheet 02/04

3. Manual for SOLO engine 2350 with
alteration no. of 04.27.84
must be used

Material: see proceedings
Weight: can be neglected
Remarks: The measures carried out by the
companies SOLO or Schepp-Hirth have to
be certified accordingly.

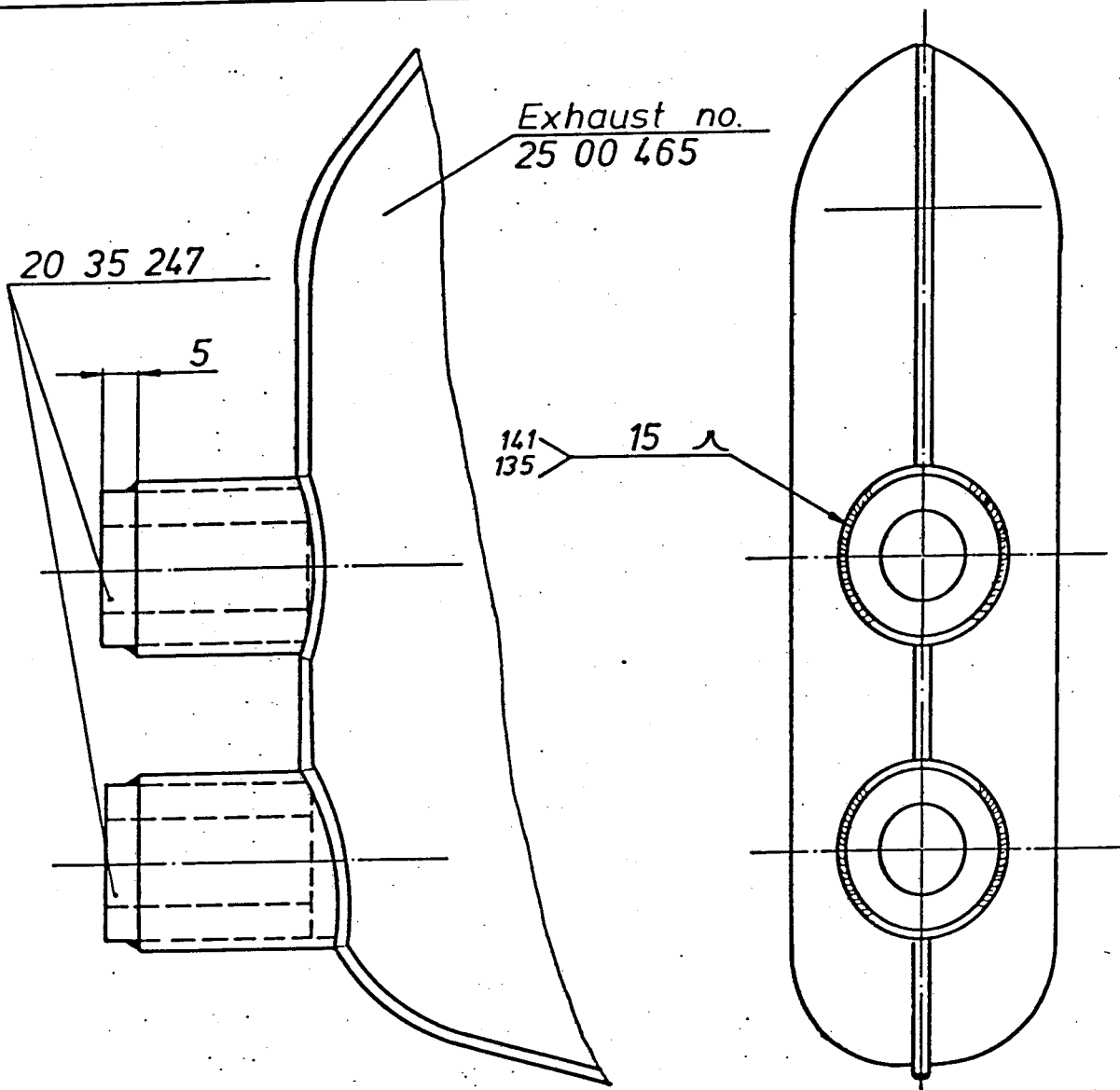
Date 06.02.84

Replaced
issue dt.

Responsible
within specialty

MPL
Chirrujes

Page
dt.



Base metal		Filler material	Welding process	Rohteil		
Material 1	Material 2			Werkstoff	Maßstab	Typ
St-34-2	St 37	SG 2 WECO	WIG MAG	1:1	2350	
			Alternatively			
				84	Tag	Name
				gez	2.6.	Antwa
				gepr		
				Reference: Exhaust with reduction pipes		
Paßmaße	Abmaße	SOLO Kleinmotoren GmbH				