



SOLO
Kleinstmotoren GmbH
7032 Sindelfingen
Stuttgarter Str. 42

Technische Mitteilung

TM Nr. 4603-2

Blatt

Nr. 01 / 02

Kennblatt Nr. 4603

Gegenstand: Nabe für Aufnahme Fallluftschaube OE-FL 5.83/83 a 5,
v 92 Motor SOLO 2350

Dringlichkeit: entfällt

Vorgang: Zur Lärmreduzierung kann eine Fallluftschaube mit
asymetrischer Winkelteilung und unterschiedlicher
Propellerblattlänge verwendet werden.

- Maßnahmen:**
1. Bei Austausch des bisherigen Faltpropellers OE-FL 5.83/83 gegen einen neuen Faltpropeller OE-FL 5.83/83 a 5, v 92 ist die bisherige Nabe 20 31 132 gegen eine neue Nabe 20 31 262 auszutauschen.
 2. Anwurfrolle abschrauben, Zylinderschraube M12 Linksgewinde lösen und entfernen. An Propellerblätter gegenhalten. Mit stabilen Klauenabzieher Faltpropeller und Nabe 20 31 132 von Kurbelwelle abziehen. Als Schutz für Innengewinde der Kurbelwelle Auflagestück zur Abdrückschraube verwenden. Polrad von alter auf neue Nabe wechseln. Beachten: Stellung Mitte Magnet zu Mitte Keilnut der Nabe.
Vor der Polradmontage die 5 Schrauben 00 12 110 M6 x 55 DIN 931-8.8 an Nabe 20 31 262 TK Ø 94 einstecken. Sechskant in Ansenkung Ø 12.
5 Stiftschrauben M6 x 40 DIN 835-8.8 Nr. 00 15 175 mit Loctite 274 in Nabe eindrehen Teilkreis Ø 57
Faltpropeller mit 10 Muttern, 10 Spannscheiben 6 DIN 6796-FSt Nr. 00 72 143 an Nabe befestigen.
Konus an Kurbelwelle und Kegel in Nabe 20 31 262 entfetten. Nabe an Kurbelwelle ansetzen, Scheibenfeder beachten und mit Zylinderschraube M12 x 1,5 links x 40 anschrauben. Als Unterlage und Sicherung Tellerfeder 00 72 115 und Spannscheibe 00 72 153 von alter Nabe verwenden.

Datum

Ersetzt Ausgabe
vom -

Verantw. d. Fachab.

MPL

W. R. 17
W. R. 17



SOLO
Kleinmotoren GmbH
7032 Sindelfingen
Stuttgarter Str. 42

Technische Mitteilung

TM Nr. 4603-2

Blatt

Nr. 02 / 02

Die Zylinderschraube M12 ist zusätzlich mit Loctite 274, aber nur die ersten 3 bis 4 Gänge am Gewindefang zu sichern.

5 Stiftschrauben M6 x 20 DIN 835-8.8 Nr. 00 15 215 an Faltpropeller OE-FL 5.83/83 a 5, v 92 mit Loctite 272 am Teilkreis Ø 48 einsetzen. Daran Anwurfrolle wie am alten Faltpropeller befestigen.

3. Anzugsmomente für Schrauben und Muttern siehe Handbuch für Motor Typ 2350 Blatt Nr. 2-1

Material:

Die Teile	Nabe 20 31 262	1 Stück
5 Stück	Sechskantschraube M6 x 55	00 12 110
5 Stück	Stiftschraube M6 x 40	00 15 175
5 Stück	Stiftschraube M6 x 20	00 15 215
15 Stück	Spannscheibe 6	00 72 143

nach TM Nr. 4603-2 sind von der Fa. Schempp-Hirth zu beziehen.

Hinweis:

Die Maßnahmen sind von einem Luftfahrttechnischen Betrieb mit entsprechender Berechtigung durchzuführen und im Bordbuch zu bescheinigen.

Anerkannt durch
Luftfahrt-Bundesamt



03. April 1987

Datum

Ersetzt Ausgabe
vom —

Verantw. d. Fachgeb.

MPL

W. Meyer



Subject : Hub for the propeller OE-FL 5.83/83 a 5, v 92
for engine SOLO 2350.

Urgency : Not applicable.

Condition: In order to reduce the propeller noise a new propeller with asymmetrical angles between the propeller blades and different lengths of the blades can be used.

- Actions :
1. To replace the propeller OE-FL 5.83/83 by the new propeller OE-FL 5.83/83 a 5, v 92 the hub 20 31 132 has to be replaced by the hub 20 31 262.
 2. Disassemble hub complete with propeller. Central screw screw M 12 has left hand thread!
Disassemble the flywheel and put it on new hub. Before assembly of the flywheel put the 5 screws M 5x55 into the holes of the hub.
Assemble 5 studs M6x40 with LOCTITE 274.
Assemble the new propeller.
Clean the konus at the crankshaft and the hub with degreasing fluid and assemble hub and crankshaft using the old parts. Put LOCTITE 274 for the screw M 12.
 3. Torques for bolts and nuts see Handbook for Engine 2350 page 2-1.

Material :

Hub	20 31 262	1 piece
Screw M6x55	00 12 110	5 pieces
Stud M6x40	00 15 175	5 pieces
Stud M6x20	00 15 215	5 pieces
washer 6	00 72 143	15 pieces

Note : The modifications have to be carried out by a certified workshop.

Date	Replaced Issue	Responsible Pers.
08.05.1987	-	W. Emmerich